



CARATTERISTICHE GENERALI

- Armadio refrigerato 400 Lt.
- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- "Thermal-braker" in plastica anti-condensazione come cornice del corpo
- Refrigerazione Ventilata
- Evaporatore con copertura anti-corrosione
- Sbrinamento a gas caldo
- Schiumatura in Ciclopentano (70mm di spessore)
- Angoli interni arrotondati per una facile pulizia
- Termostato Digitale
- Interruttore retroilluminato (Colore Bianco)
- Luce a LED e serratura di serie
- Guarnizione Estraibile
- Porta autochiudente e reversibile di serie
- Maniglia schiumata nella porta
- Ripiani regolabili: 3 Pcs + 1 Griglia INFERIORE
- N.4 Piedini regolabili - Piedi grandi in acciaio o Ruote con freno (Optional)
- Classe energetica: D

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	450 L
Temperatura	-2° ~ +8°C
Consumo	1.76 kWh/24h
Potenza Nominale	180 W
Rumorosità	50 dB(A)
Peso Netto	93.00 Kg
Peso Lordo	114.00 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	680x730x1975
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	534x580x1465
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	700x745x2105
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/51/51

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

