

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

- Cantina refrigerata da 480 Lt. Free-standing (DOPPIA TEMPERATURA)
- Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Compressore comandato da Inverter
- Controllore digitale (Modello temperatura doppia)
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Funzione di compensazione bassa temperatura
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED (Colore BLUE)
- Porta con maniglia cilindrica verticale
- Serratura di serie
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Vetro scuro per protezione UV
- Configurazione ripiani in legno: 7 Pcs + N.1 Pcs fondo
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: F

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	520 L
Temperatura	+5°-+12°C/+12°-+20°C
Consumo	0.364 kWh/24h
Potenza Nominale	140 W
Rumorosità	38 db(A)
Peso Netto	104.00 Kg
Peso Lordo	123.00 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x770x1851
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	510x543x1690
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	655x760x2035
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

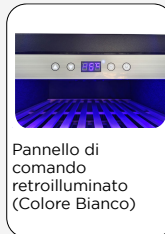
CE RoHS



CW 518DT



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

