



CARATTERISTICHE GENERALI

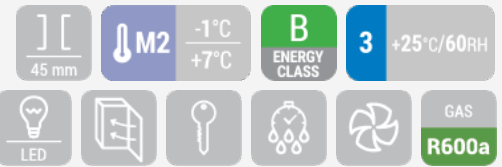
- Cantina refrigerata da 450 Lt. Free-standing
- Armadio con interno ed esterno in acciaio verniciato nero
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Interuttori indipendenti: Generale (Colore Verde) e luce interna LED (Colore Rosso)
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani in legno regolabili: 10 Pcs
- N.2 Luci interne verticali LED (Con interruttore indipendente)
- Cornice della porta di colore nero con maniglia cilindrica
- Serratura di serie
- Porta autochiudente (Non reversibile)
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: B

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	458 L
Temperatura	M2 (-1°C-+7°C)
Consumo	3.2 kWh/24h
Potenza Nominale	300 W
Rumorosità	45 dB(A)
Peso Netto	106 Kg
Peso Lordo	110 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	900x558x1800
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	808x418x1490
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	955x580x1980
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/48/48

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS



DETTAGLI



Ripiani in legno regolabili



Maniglia cilindrica esterna in acciaio (Colore nero)



Serratura di serie



Luce interna LED verticale



Maniglia cilindrica esterna in acciaio (Colore nero)

INGOMBRO PRODOTTO

