



DETTAGLI



CARATTERISTICHE GENERALI

- Cassettiera refrigerata singola commutabile (N.3 Vaschette GN1/1)
- Modello a doppia temperatura (facile da convertire da Chiller in Freezer o viceversa)
- Corpo esterno ed interno in acciaio Inox
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico con resistenza elettrica
- Evaporatore con copertura anti-corrosione
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Vano motore estraibile per un servizio post-vendita più agevole
- Filtro del condensatore facilmente rimovibile
- Pannello frontale con "fori as asola" per una migliore circolazione dell'aria
- Cassetto scorrevole con portabilità vaschette GN1/1 (Profondità fino 150mm)
- Guarnizione Estraibile
- N.4 Ruote (N.2 Frontali provviste di freno)
- Classe energetica: -

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	116 L
Temperatura	-2°--8°C/-21°--18°C
Consumo	2.6/6.8 kWh/24h
Potenza Nominale	345 W
Rumorosità	42 dB(A)
Peso Netto	95 Kg
Peso Lordo	110 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1230x700x605
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	951x520x150
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1270x740x680
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	39/81/81

CERTIFICAZIONI



INGOMBRO PRODOTTO

