

## DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► NERO ► CON OPALINA



## CARATTERISTICHE GENERALI

- Drink cooler verticali 350 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento manuale
- Schiumatura in Ciclopentano (50mm di spessore per lato - Senza CFC)
- Termostato meccanico
- Termometro digitale
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 5 Pcs
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie e maniglia esterna rettangolare in alluminio
- Luce interna verticale LED (Con interruttore indipendente)
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

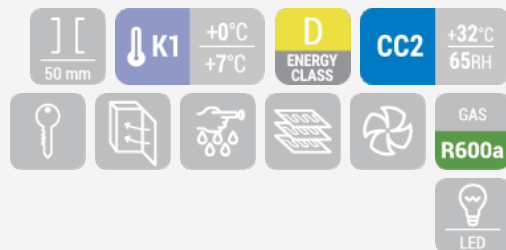
## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	<b>350 L</b>
Temperatura	<b>K1 (0°C-+7°C)</b>
Consumo	<b>2.25 kWh/24h</b>
Potenza Nominale	<b>325 W</b>
Rumorosità	<b>47.3 dB(A)</b>
Peso Netto	<b>78 Kg</b>
Peso Lordo	<b>85 Kg</b>
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	<b>595x670x1960</b>
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	<b>555x410x1580</b>
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	<b>620x660x2050</b>
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	<b>24/54/54</b>

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

## TKG 390CB


**CUSTOMIZATION AVAILABLE**  
 PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE


## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

