

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

- Cantina refrigerata da 350 Lt. Colore MARRONE
- Esterno in lamiera verniciata marrone, interno in termoformato marrone
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED verticale
- Porta autochiudente
- Maniglia esterna in alluminio (Colore Nero)
- Serratura di serie
- Vetro temperato di sicurezza
- Ripiani in legno regolabili (N.6 ripiani)
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

SPECIFICHE TECNICHE

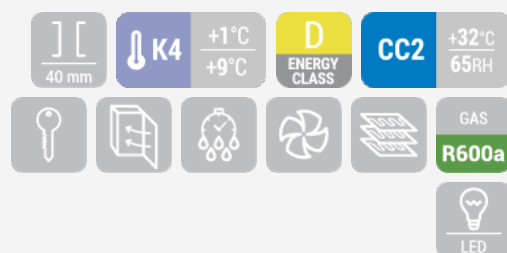
Capacità	350 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	1.95 kWh/24h
Potenza Nominale	300 W
Rumorosità	42 dB(A)
Peso Netto	74 Kg
Peso Lordo	83.5 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x620x1830
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x1940
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



TW 400



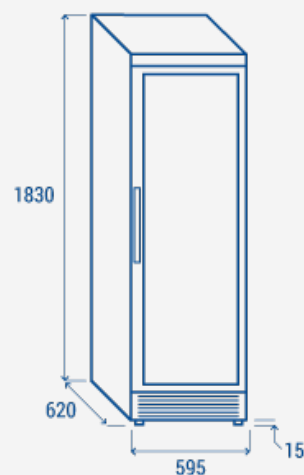
DETTAGLI



Maniglia sulla porta

Termostato Digitale

INGOMBRO PRODOTTO



COOL HEAD EUROPE

We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com